

X₁ † k Ũ Ł
” 4

1

1.1

1				1

1.2

1.1	1
-----	---

1.2	1
-----	---

1.3	1
-----	---

2.1	012.60.2240 z136 m18 x0.5	1
-----	---------------------------	---

2.2		1
-----	--	---

2.3		1
-----	--	---

2.4		1
-----	--	---

2.5		1
-----	--	---

2.6		1
-----	--	---

2.7		1
-----	--	---

2.8		2
-----	--	---

2.9		1
-----	--	---

3.1		1
-----	--	---

3.2		1
-----	--	---

3.3	1000x220	108
-----	----------	-----

3.4		
-----	--	--

3.5

1

3.6

1.3.1.1

1.3.1.2 ();

1.3.1.3

1.3.1.4

1.3.1.5

1.4 (),

1.4.1 :

1.4.1.1

1.4.1.2 ();

1.4.1.3 ();

1.4.1.4

(

)

MCC

DCS ()

1.4.1.5

()

1.4.2

1.4.3 :

1.4.4

1.4.5

1.5

1.5.1 ()

();

1.5.2

1.5.3 DCS

1.5.4 : ,
 ,
 ;

1.6

1.6.1 “ ”

1.6.2

1

1.1

1.2

1.2.1

:

；
 () 60m
 i=0.02；
 ： 1-1：
 ： 1-2 1-3
 1-1：

()(t/h)	200	300	400
()(t/h)	/	110	140

1-2：

	Cu	S	Fe	
(%)	68~72	20.8	5.9	3.3

1-3：

	(%)			(t/m³)	(%)	(°)	pH
	1~5mm	50mm	0.5mm				
	≥ 95	100	≤ 2	3.0~3.5	<15	30~35	3~9

1.3
 1.3.1 24
 5~10 50
 1.3.2 ； -10 ~50 ； S02
 .
 1.4

1.4 : ≥ 2.4 ;

1.4. () : Q

1.4. (): $Q_2 \geq 140 \text{ t/h}$;

1.4.4 ;

•
;

1.5

1.5.1

8 10

e

Q. 805262 / 90 • 1.6

đ

2.2.4

2.3

2.3.1

()

2.3.2

2.3.3

2.3.4

PLC

Siemens ABB Schneider

ABB

(),

2.4

)

2.4.1

2.4.1.1

)

2.4.1.2

2.4.1.3

2.4.1.4

100%

2.4.1.5

2.4.2

2.4.2.1

2.4.2.2

2.4.2.3 55 ° 304

2.4.3

2.4.3.1

2.4.3.2

0.37kW

2.4.3.3

2.4.3.4

2.4.3.5

2.4.4

2.4.4.1

2.4.4.2

40Cr ; ZG340-640 , 50kg/m

SEW FLENDER

0-0.05m/min ≥ 4m/min /

2.4.4.3

45kW

Q355B;

35CrMo,

42CrMo (),

40Cr;

43SiMn;

40Mn2;

50Mn 40Cr;

Q235B

65Mn

60HRC;

2.4.5

42CrMo;

Q355B;

2.4.6

2.4.6.1

Bosch Rexroth VICKERS Parker

2.4.6.2

2.4.6.3

2.4.6.4

304

2.4.5.5

2.4.7

2.4.7.1

2.4.7.2

2.4.7.3 () ()

2.4.7.4

2.4.8

2.4.8.1

PLC HMI Siemens

PLC I/O 20%

DCS

DCS

2.4.8.2

2.4.8.3 sew Siemens ABB

IP54, F WF1

3.1.2.2

()

4.1.3

4.2.1

4.2.2

4.2.2.1

4.2.2.2

()

();

PID

4.2.2.3

();

4.2.2.4

(

)

lg x \ lg x" m "

();

()

()

()

()

PLC HMI

()

4.3

4.3.1

4.3.2

4.3.3

4.4

4.4.1

4.4.2

4.4.3

4.4.4

4.4.5

4.4.6

2

4.4.7

5

5.1

5.1.1

5.1.2

5.1.3

5

512

5.2.1

15

/doc/xls

5.3.2

5.3.3

5.3.4

7

5.3.5

5.3.6

P

кш ǫ

а́ 3. 12

5.4.5 保修响应时间要求: 保修期由出现任何设备问题, 投标人应积极响应

电话: 1347

供应链管理中心