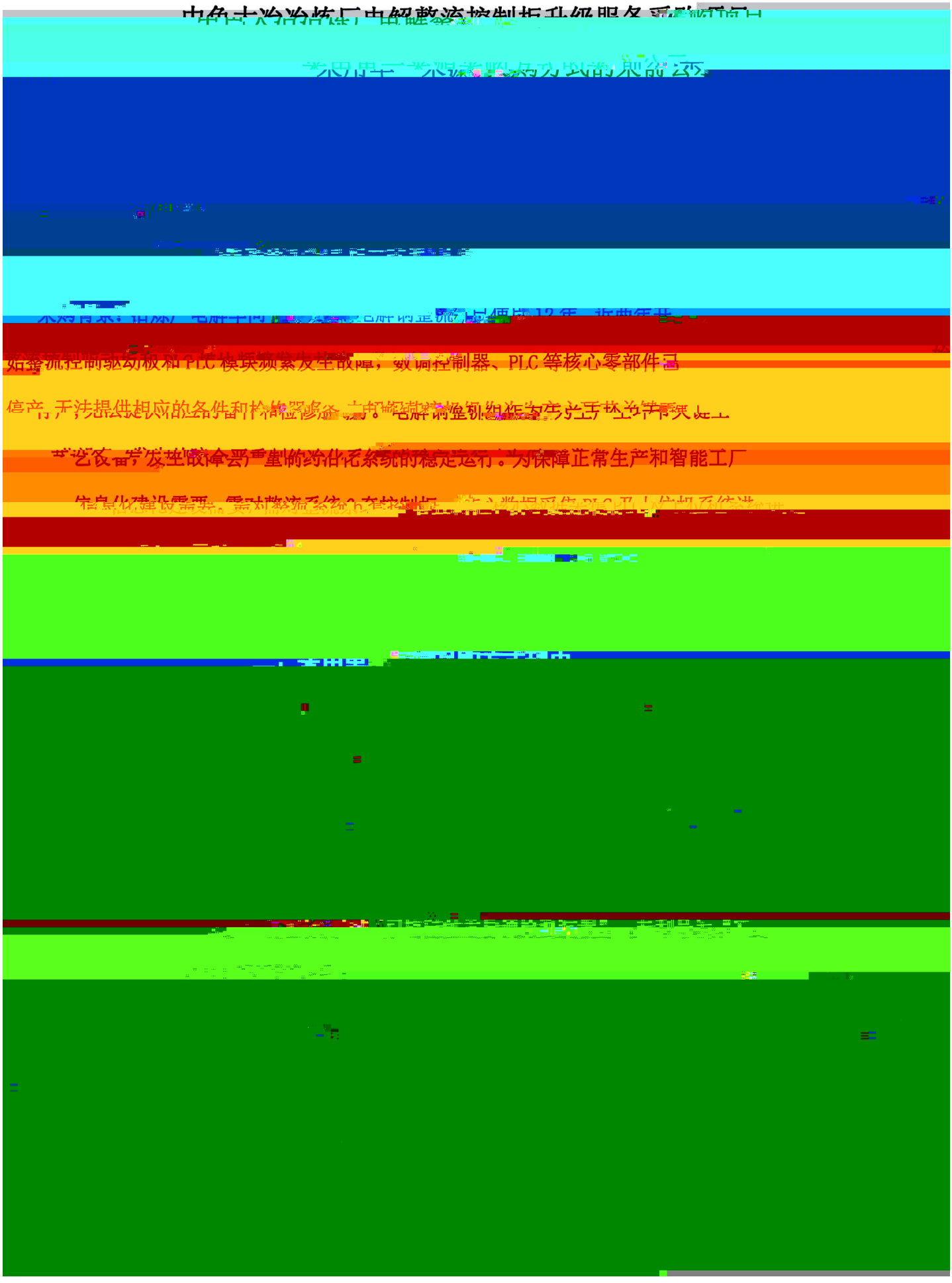


201910276875.7”；

按采购采购方式进行采购”中第 1 条“需要采用不可替代的专利或者专有技术

三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：吉林北格卡曼科技发展有限公司

地址：吉林省吉林市龙潭区新出街一号

四、公示期限

五、其他补充事宜

六、联系方式

联系部门：

联系电话：

特此公告。

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地　　址：湖北省黄石市下陆区下陆大道18号

娟　　联 系 人：盖庆

供应链管理中心

直接采购情况说明　　附件：采购需求单

关于冶炼厂整流控制柜升级项目

直接采购说明

一、采购背景及相关工艺

冶炼厂电解车间30万吨自解铜整流机组已使用12年，近期单片整流控制柜驱动板和PLC模块频繁发生故障，数调控制器、PLC等核心零部件已停产，无法提供相应的备件和检修服务。电解铜整流机组作为生产线关键生产设备，发生故障会严重制约冶化系统的稳定运行。为保障生产和智能化信息化建设需要，需对整流系统6套控制

二、专利及资料情况及预算

该套设备原由吉林北华大学科技发展有限公司设计制造，本项目经过技术交流，该整系统涉及吉林北华大学科技发展有限公司的多项专利产品：1、专利名称为“一种晶闸管温度在线监测系统及监测方法”，专利申请号为“ZL 202411338302.4”；2、专利名称为“一种[illegible]”，专利号为“ZL 201811620640.7”；3、专利名称为“一种水冷式铜排内冷却管堵塞故障预测装置及方法”，专利号为“ZL[illegible]”；4、专利名称为“一种通讯设备过载保护装置”，专利号为“ZL 201910027688.7”；5、专利名称为“一种大功率整流柜系统[illegible]”，专利号为“ZL 201820209308.0”；6、专利名称为“电解铜整流装置”，专利号为“ZL 201530106463.3”

本项目预算110万元，包含6套整流控制柜、1套能源监控系统及1套整流采集系统升级改造及安装调试。

三、直接采购采购制度依据及建议

根据公司《采购管理》8.2.2.4“符合下列情形之一：经调研确实只有唯一接采购方式进行采购”的第1条“需要采用不可替代的专利或者专有技术的条件要求，大冶有色冶炼厂整流控制柜改造更新项目需按直接采购方式向吉林北华大学科技发展有限公司采购。

大冶有色金属有限责任公司冶炼厂

2025.3.11